

Définitions et Objectifs : (Référence ISO 14001 Version 2015)

Analyse environnementale : Analyse des activités produits et services d'un organisme qui sont susceptibles d'avoir un impact sur l'environnement

- état des lieux concernant les impacts environnementaux d'un site, et ainsi que les exigences légales qui s'y appliquent
- révèle les aspects significatifs tout en priorisant les actions correctives et préventives à mettre en place.
- définir des objectifs et d'affiner la politique environnementale

Aspect environnemental : Élément des activités, produits ou services d'un organisme, susceptible d'interactions avec l'environnement.

Impact environnemental : Toute modification de l'environnement, négative ou bénéfique, résultant totalement ou partiellement des activités, produits ou services d'un organisme

Aspect environnemental significatif : c'est un aspect environnemental qui peut avoir un impact environnemental significatif. Un plan d'action doit être défini prioritairement pour ces aspects.

Déroulé de l'analyse environnementale en deux phases

Phase 1 : Description Environnementale de l'ITm Factory

Urbanisation
Hydrologie
Météorologie
Sites et zones protégées à proximité, etc.



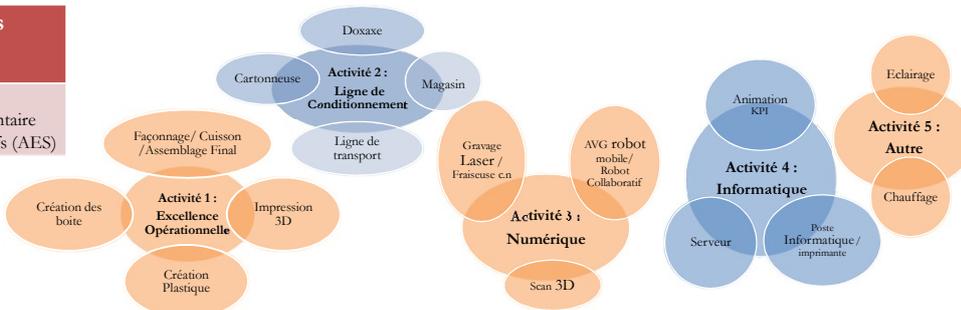
ITm Factory

- située dans les locaux de l'EMSE de l'espace fauriel entouré de bureaux,
- l'EMSE n'est pas une installation classée protection de l'environnement d'où il n'existe pas une étude d'impact environnemental préalable.

Cordonnées géographiques	Urbanisation	Climat	Hydrologie / Hydrologie	Sites et paysages	Nature et espèces protégées
45°25'40"N 4°24'9"E (35 Rue Pierre et Dominique Ponchardier, 42100 Saint-Étienne)	Forte présence d'une population aux alentours (EMSE, Bureaux, Gare, etc)	Type semi-continental sous influence montagnarde	-	Espace Fauriel (ancien site Manufacture)	-

Phase 2 : Identification des Aspects Environnementaux significatifs

Détermination du périmètre de l'analyse
Aspects environnementaux (AE) et contexte réglementaire
Quantification des aspects environnementaux significatifs (AES)



Etape 1 : Définition du Périmètre de l'analyse

5 postes d'activités

Etape 2 : Aspects environnementaux et Contexte réglementaire ;

Etape 3 : Méthode de Cotation multicritère des aspects environnementaux (AE)

Détermination des AES

Criticité = Fréquence x Gravité x Maîtrise
AE potentiels = Fréquence x Gravité x Sensibilité
AE avérés = AE potentiels / Maîtrise

Seuils de significativité des AE

Valeur de criticité	Classification de l'PAE	Code associé
[1 – 7]	Faible	Vert
[9 – 17]	Moyen	Jaune
> 17	Significatif	Rouge

Etape 4 : Résultat de l'évaluation / Quantification des AES

Installation Classée Protection de l'environnement (ICPE) : Quelques exemples				
Rubrique	Activités	Aspects A.E.	Seuil	ITm
2661	Transformation de polymères	Fabrication des portes clés	Supérieure ou égale à 1 t/j, mais inférieure à 10 t/j	ITm < Seuil
2662	Stockage des polymères	Stockage de la pate fimo	Supérieur ou égal à 100 m ³ mais inférieur à 1 000 m ³	ITm < Seuil
2925	Charge d'accumulateurs	AVG Mobile	La puissance maximale de courant continu utilisable pour cette opération étant supérieure à 50 kW	ITm < Seuil

Modalités et cotation des indicateurs d'évaluation des AE

Fréquence	Gravité	Maîtrise	Sensibilité	Cote
Faible : Exposition est moins que mensuelle	Faible : Aucun impact visible	Dès forte : Moyen de gestion très élevé permettant de réduire considérablement l'impact sur l'environnement	Faible : Milieu préservé	1
Moyenne : Exposition Mensuelle	Moyenne : Pollution ou nuisance avec impact interne et/ou externe sans conséquence durable sur l'environnement. Aucun effet à moyen terme.	forte : Moyen de gestion très élevé permettant de réduire considérablement l'impact sur l'environnement ;	Moyenne : Milieu peu sensible et peu pollué	2
Fréquent : Exposition hebdomadaire	Grave : Pollutions ou nuisances avec impacts modérés externes et internes et conséquences durables /ou Destruction partielle de l'environnement Critique :	Moyen : Moyen de gestion élevé permettant de réduire partiellement l'impact sur l'environnement	Fort : Milieu fortement pollué en cas d'utilisation ou de rejet ;	3
Très Fréquent : Exposition plus que hebdomadaire	Critique : Pollution grave Effets visibles irréversibles de la pollution	Faible : Absence de moyen de gestion de l'impact sur l'environnement.	Très sensible : Milieu gravement atteint possibilité d'aggravation du niveau de pollution si rejet.	4

(Référence ISO 14001 Version 2015)

Fréquence : fréquence d'exposition de l'environnement à l'impact environnemental étudié. Plus cette fréquence est importante et plus l'environnement risque d'être significativement impacté

Gravité : importance et nature des effets réels ou potentiels associés à l'aspect étudié et qui peuvent affecter l'environnement

Maîtrise : capacité de l'entreprise à faire face à l'aspect/ou l'impact étudié.

Sensibilité : caractéristiques du milieu environnant (présence de riveain, cours d'eau et etc.) susceptibles d'être affectées par l'aspect étudié et plus particulièrement sa vulnérabilité. Plus le milieu est fragile (sensible, vulnérable) vis à vis d'un aspect et plus l'impact risque d'être significatif.

Extrait de l'évaluation des aspects environnementaux (AE)

Quantification des aspects environnementaux significatifs (AES)

Activités	Etapas	Aspects Environnementaux	Impacts Environnementaux				Détails	Moyen de Maîtrise Actuel	Cotation			AES
			Mode Normal	Mode Anormal	Mode Accidentel	Fréquences			Gravité	Criticité		
Excellence Opérationnelle	Cuisson	Consommation d'eau pour la cuisson au micro-onde	-	-	-	Utilisée en quantité réduite (néanmoins elle contient des particules de pate fimo)	Aucun	1	2	3	6	Oui
		Consommation d'énergie par le micro-onde/four	-	-	-	En marche uniquement lors de l'utilisation	Aucun	1	3	4	12	Non
	Utilisation de Sopalin	-	-	-	DND (Nomenclature : 20 01 01) Produit en quantité infime et uniquement lors de la cuisson au micro-onde	Aucun	1	2	4	8	Non	
Impression 3D	Impression 3D	Consommation d'énergie	-	-	-	-	Aucun	2	3	4	24	Oui
		Utilisation de PLA	-	-	-	DND (Nomenclature : 07 02 13) produit en petite quantité	Aucun	2	3	4	24	Oui
	Emissions des composés volatiles	-	-	-	-	Aucun	2	4	4	32	Oui	

Aspect Environnementaux Significatifs	Type d'impacts (nuisances, pollutions)	Fréq	Grav	Sen	Cotation initiale de la significativité (Fréquence x gravité x sensibilité) AE potentiels	Niveau de maîtrise (résultat de 1 à 4)	Cotation nette (note initiale de la significativité é AE/Maîtrise) AE avérés	Actions Envisagées	Objectifs (Enjeux)	Commentaire	Indicateurs Environnementaux
Éclairage / Chauffage	Consommation énergétique par les Appareils	4	3	4	48	3	16	Étude pour une efficacité énergétique	Maîtriser et réduire les consommations énergétiques	Un plan de transition énergétique, permettra de diminuer les coûts énergétiques de l'Im Factory et de sensibiliser sur les enjeux énergétique lors de la transition numérique.	Consommation Énergétique mensuelle des Appareils (KW/heures)
Utilisation d'eau pour la cuisson, le moulage,	Utilisation de ressources non renouvelables/ Pollution de l'eau	3	3	2	18	2	9	Réduire au maximum l'utilisation du micro-onde dans l'excellence opérationnelle	* Maîtriser et réduire la consommation d'eau * Contrôler et améliorer la qualité des eaux rejetées	Même s'il existe des STEP, il est nécessaire de privilégier des process moins polluants moins les eaux pour préserver la faune et la flore environnantes.	Consommation en eaux mensuelle des Appareils (m3)